

**Адкрытае акцыянернае таварыства
«Мінскі завод колавых цягачоў»
(ААТ «МЗКЦ»)**

Пр-т Партызанскі, 150, 220021, г. Мінск
Тэл. (+375 17) 330-17-09 (даведка)
факс (+375 17) 291-31-92
E-mail: link@mzkt.by www.mzkt.by



**Открытое акционерное общество
«Минский завод колесных тягачей»
(ОАО «МЗКТ»)**

Пр-т Партизанский, 150, 220021, г. Минск
Тел. (+375 17) 330-17-09 (справка)
факс (375 17) 291-31-92
E-mail: link@mzkt.by www.mzkt.by

16.04.2025 № 25001-8/0391

На № _____ от _____

Заместителю директора по
производству ФТИ НАН
Беларуси
В.В. Петренко
г. Минск, ул. Академика
Купревича 10
эл. почта: priemnaya@phti.by

Уважаемый Владимир Валерьевич!

На Ваше обращение о предоставлении отзыва сообщая, что на ОАО «МЗКТ» с 2015 года эксплуатируется пять установок ТВЧ, разработанных и изготовленных ГНУ «ФТИ НАН Беларуси».

Поставленные в 2020 и 2022 годах нагревательные станции для концевой нагрева пруткового металла под горячую высадку с регулируемой зоной нагрева и комплектом индукторов ФТИ 3.148.10 в процессе эксплуатации сбоев в работе и отклонений по режимам и зонам нагрева не имеют.

По заказу ОАО «МЗКТ» инженерами ГНУ «ФТИ НАН Беларуси» проектируются и изготавливаются индуктора для закалки деталей, что позволяет ускорить процесс освоения новых деталей при этом гарантировать выполнение требований по КД.

Так же с 2005 года на нашем предприятии успешно эксплуатируется установка ионно-плазменного азотирования AP-100-950-1800 разработанная специалистами Вашего института. Она обеспечивает стабильное качество обработки с минимальным разбросом свойств от детали к детали и от садки к садке. По сравнению с газовым азотированием в печи, ИПА имеет ряд преимуществ:

- сокращение времени на обработку в 2 раза;
- снижение или полное исключение хрупкости упрочненного слоя;
- увеличение поверхностной твердости на 200 единиц HV, чем при газовом азотировании;
- исключение операции депассивации поверхности в галогенсодержащей среде;
- снижение деформации деталей, последующим исключением финишных операций;
- полное соответствие технологии всем современным требованиям по охране окружающей среды.

Необходимо отметить ответственный подход ГНУ «ФТИ НАН Беларуси» при возникновении вопросов консультативного характера.

Хотим выразить благодарность за поставленное оборудование и надеемся на дальнейшее взаимовыгодное сотрудничество.

С уважением,

Первый заместитель генерального
директора-главный инженер



А.А. Головач