



Беларускі дзяржаўны канцэрн па нафце і хіміі
Адкрытае акцыянернае таварыства
"Гродна Азот"
(ААТ "Гродна Азот")
пр. Касманаўтаў, 100, 230013, г. Гродна
Рэспубліка Беларусь
оао@azot.by
Факс: (810375152) 795623, 795620
Тэл.: (810375152) 745244, 794650
АКПА 00203832

Белорусский государственный концерн по нефти и химии
Открытое акционерное общество
"Гродно Азот"
(ОАО "Гродно Азот")
пр. Космонавтов, 100, 230013, г. Гродно
Республика Беларусь
оао@azot.by
Факс: (810375152) 795623, 795620
Тел.: (810375152) 745244, 794650
ОКПО 00203832

16. 10. 2015 № 49-1-16/11082
На № ад

О применении ионного
азотирования деталей

Директору Государственного научного
учреждения «Физико-технический институт
Национальной академии наук Беларуси»

Залесскому В.Г.

ул. Академика Купревича 10,
220084, г. Минск

pobol.igor@gmail.com, priemnaya@phti.by

Уважаемый Виталий Геннадьевич!

На протяжении ряда лет наше предприятие активно сотрудничает с ФТИ НАН Беларуси в части закупки работ по ионной химико-термической обработке деталей. За эти годы были проведены работы по упрочнению поверхностей деталей насосного и компрессорного оборудования - штоков поршневых компрессоров, шеек валов и защитных втулок центробежных насосов, зубьев шестерен и колес редукторов, эксплуатируемых на потенциально опасных производствах в цехах аммиаков, карбамидов, ГАС и других подразделений.

Особенно хочется отметить совместные работы по освоению выпуска импортозамещающей продукции, такой как штока клапанов запорной и регулирующей арматуры трубопроводов пара и паровых турбин с упрочняющей обработкой ионным азотированием, которые эффективно работают в цехах нашего предприятия.

В ходе выполнения работ нашими специалистами были оценены преимущества разработанной в ФТИ технологии по сравнению с традиционными методами упрочняющей обработки. Процесс ионного азотирования ФТИ является финишной операцией без последующей шлифовки и доводки, при этом детали не меняют свои геометрические формы и исполнительные размеры. Данный подход значительно упростил процедуру изготовления деталей и повысил их качество.

Хочется поблагодарить сотрудников отдела электронно-лучевых технологий и физики плазмы за оказание консультативных услуг, гибкое реагирование на поступающие запросы, оперативное предоставление технико-коммерческих предложений, качественное выполнение работ по химико-термической обработке в более сжатые сроки, чем оговоренные в договорных обязательствах.



В своей работе надеемся на дальнейшее взаимовыгодное сотрудничество не только в области выполнения работ по химико-термической обработке, но и в направлениях нанесения износостойких покрытий с особыми свойствами методом напыления, проведения термической обработки сталей и сплавов в печах с контролируемыми атмосферами.

И. о. первого заместителя генерального
директора – главного инженера –
главный энергетик



А.С.Иванов